



## Ръчноводим електрокар високоповдигач KM.AC 1200/4,5 TT

### Стандартно оборудване:

- Макс. скорост на придвижване – 6,0 km/h
- Товароподемност – 1200 кг
- Височина на подем – 4,5 m
- AC тягов двигател - 1,3 kW:
  - необслужваем;
  - външен Енкодер;
  - ниско ниво на шума.
- Помпен двигател DC – 2,2 kW
- Тип управление на задвижващото колело – импулсен регулатор COMBI AC/250A, включително регенеративно спиране с обратно зареждане на батерията, позволяващо увеличаване на пробегата с едно зареждане
- Електроника и електрооборудване - съвременна CANbus архитектура за максимално опростено окабеляване, висока надеждност и лесна/бърза диагностика;
- Клаксон
- Автоматична спираща система:
  - Аварийна и Паркинг спиращка /PARKING and EMERGENCY Brake/ – чрез електромагнитна спиращка, куплирана към вала на Тяговия двигател
  - Регенеративно спиране /REGENERATIVE BRAKING/ с обратно зареждане на батерията – при отпускане на Акселератора в неутрално положение или смяна посоката на движение
- Батерия тягова 24V 2PzS/180 Ah C5, стандартна с течен електролит
- HF- високочестотно Вградено автоматично ЗУ 24V/30A 1 ph.
- Аварийен изключвател/ EMERGENCY Switch
- Мултифункционален Дисплей:
  - Моточасовник
  - BDI - Индикатор за заряда на батерията
  - Self-diagnostic SubMenu
  - Код на грешките
  - Възможност за избор на 3 фабрично настроени режима за движение (SPD HI / SPD MID / SPD LO)
  - Възможност за избор на 3 фабрично настроени режима за Повдигане/Спускане на вилците (HYD SFT / HYD MID / HYD HRD)
- Пропорционална хидравлика за плавно безстепенно регулиране скоростите на ПОВДИГАНЕ/СПУСКАНЕ от 0 до max
- Ходови колела и ролки с бандаж Polyurethane, Товарна секция – Тандем ролки/ стандартно изпълнение
- Задвижващо колело с бандаж – POLYURETHANE
- Твърдо окачено Мотор колело/отляво и Опорно колело/отдясно - разположени отпред/страната на Водача
- Функция CREEP SPEED позволяваща подаване команда движение НАПРЕД/НАЗАД при изправена ръкохватка – дава възможност за работа в силно ограничено пространство (тесен коридор)
- Автоматична редуция на скоростта на придвижване при повдигане на вилците/товара над 600mm в съответствие с изискванията на EN 1726-2
- Повдигателна уредба – Triplex Telescopic / Двумачтова панорамна с два хидроцилиндъра за подобрена видимост
- Практически необслужваема мотор-задвижваща група:
  - Модерен AC тягов двигател с вертикален монтаж
  - Редуктор с висок КПД, запълнен с висококачествено трансмисионно масло – не подлежи на смяна до края на експлоатационния ресурс на електрокара
  - Задвижващо колело с висококачествен бандаж – POLYURETHANE 93 Shore A (други видове бандажи – по запитване)
  - Висококачествена електромагнитна спиращка с екологично покритие на работния диск.

### Допълнително оборудване:

- Тандем ролки
- Комплект за оторизиран достъп с PIN Code
- Пакет EPS/Electric Powered Steering 1,3 kW  
(включва – Серво задвижване на кормилната уредба + Механичен интерфейс + Серво Контролер + Сензори + Окабеляване)
- Тягови батерии с по-голям капацитет:
  - Батерия 24V 2PzS/250Ah C5
  - Батерия 24V 2PzB/300Ah C5
- Необслужваеми батерии HAWKER (GEL или NexSys)
- Литиево-йонни батерии MIDAC

## Ръчноводим електрокар KM.AC 1200/4,5 TT

Типов лист за индустриални кари съгласно VDI 2198

		<b>VENI</b>			
Характеристики	1.1	Производител			<b>KM.AC 1200/4,5 TT</b>
	1.2	Модел			Акмулаторна батерия
	1.3	Източник на енергия			Ръчноводим електрокар
	1.4	Начин на управление			
	1.5	Товароподемност	<b>Q</b>	(kg)	<b>1200</b>
	1.51	Остатъчна товароподемност	<b>Q res</b>	-	-
		$h_3+h_{13} = 2600 \text{ mm}$	-	(kg)	1200
		$h_3+h_{13} = 4506 \text{ mm}$	-	(kg)	500
	1.6	Разстояние до ц.т. на товара	c	(mm)	600
1.8	Разстояние до ос задни колела	x	(mm)	690	
1.9	Колесна база	y	(mm)	1235	
Тегла	2.1	Експлоатационна маса		(kg)	1030
Колела/шаси	3.1	Тип отпред/отзад (Polyurethane/PU, Vulkollan/VU)			PU/PU
	3.2	Предно (заддвижващо) колело		(mm)	D 230x70
	3.3	Задни колела (товарни ролки)		(mm)	D 85x70
	3.4	Опорно колело		(mm)	D 150x50
	3.5	Брой колела: предни/задни(x=заддвижващи)		(mm)	1x+1/4
	3.6	Следа отпред	b <sub>10</sub>	(mm)	621
	3.7	Следа отзад	b <sub>11</sub>	(mm)	410
Размери	4.2	Габаритна височина	h <sub>1</sub>	(mm)	1990
	4.3	Свободен ход	h <sub>2</sub>	(mm)	105
	4.4	Височина на подем	h <sub>3</sub>	(mm)	4416
	4.5	Височина при максимален подем	h <sub>4</sub>	(mm)	4864
	4.9	Височина на ръкохватката в работно положение min/max	h <sub>14</sub>	(mm)	1200/1310
	4.15	Височина на спуснатата вилица	h <sub>13</sub>	(mm)	90
	4.151	Височина на вдигнатата вилица	h <sub>3</sub> +h <sub>13</sub>	(mm)	4506
	4.19	Обща дължина	l <sub>1</sub>	(mm)	1878
	4.20	Дължина до гърба на вилиците	l <sub>2</sub>	(mm)	728
	4.21	Обща ширина	b <sub>1</sub>	(mm)	852
	4.22	Размери на вилицата	s/e/l	(mm)	55/165/1150
	4.25	Обхват на вилиците	b <sub>5</sub>	(mm)	570
	4.32	Клиренс в средата на колесната база	m <sub>2</sub>	(mm)	30
4.34	Ширина на работния коридор с палета 800x1200mm, надлъжно	Ast	(mm)	2298	
4.35	Радиус на завиване	Wa	(mm)	1450	
Производителност	5.1	Скорост на придвижване с/без товар		(km/h)	5.5/6.0
	5.2	Скорост на повдигане с/без товар		(m/s)	0.150/0.250
	5.3	Скорост на спускане с/без товар		(m/s)	0.260/0.280
	5.8	Максимален преодоляван наклон с/без товар, S2=5 min		(%)	10/15
	5.10	Работна спирачка			Електромагнитна
Задвиж-вания	6.1	Тягов двигател, S2 60 min		(kW)	1.3
	6.2	Помпен двигател, S3 15%		(kW)	3.2
	6.4	Тягова акум. батерия-напрежение/ном.капацитет C5		(V/Ah)	24/180
Други	8.1	Тип управление на задвижването			Импулсен регулатор COMBI AC/250A

